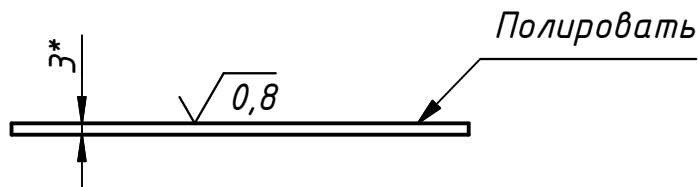
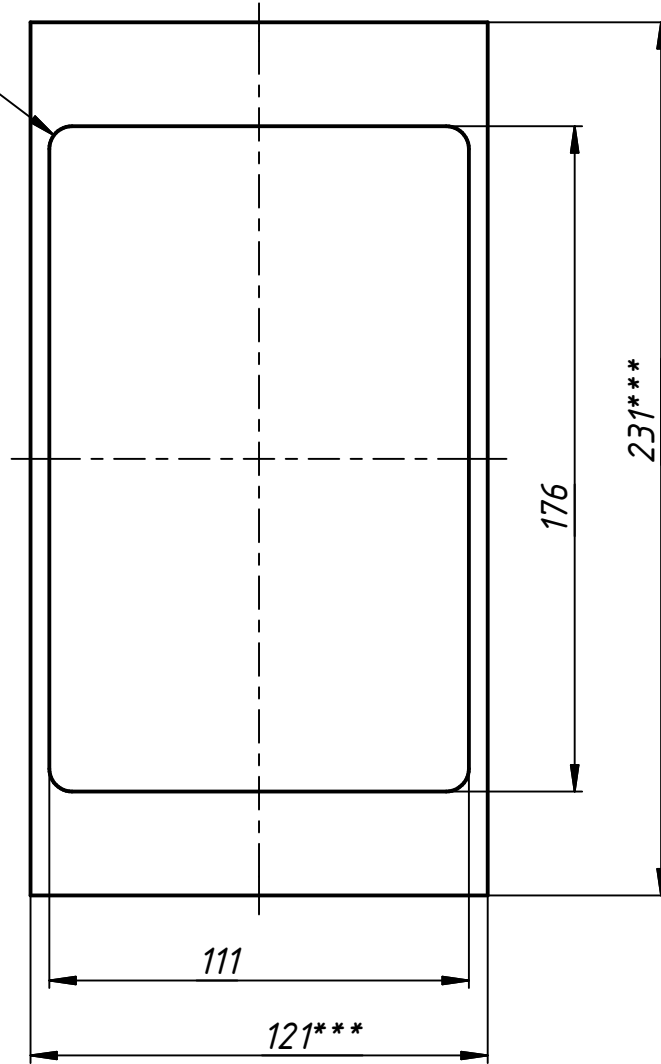


Перв. примен.

Справ. №

R6**
4 радиуса



1. *Размер для справок.
2. **Размер определяется режущим инструментом.
3. ***Плотно по рамке торпеды.
4. Притупить острые кромки.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Николаев С.В.		11.12.2015
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Рамка переходная

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

Лист Д16 3,0 ГОСТ 4784-97